

Coating PU TR

Opis

Quartzline Coating PU TR to dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, transparentna, matowa i niezwykle twarda powłoka nawierzchniowa na bazie wysokiej jakości żywicy poliuretanowej.

Powłoka ma bardzo niską zawartość LZO i jest łatwa w aplikacji, zapewniając ładne, gładkie wykończenie bez pozostawiania śladów. Utwardzona powłoka jest bardzo odporna na plamy i zapewnia bardzo dobrą odporność na gorące opony. Zróżnicowana jakość opon gumowych sprawia, że nie można udzielić pełnej gwarancji odporności opon samochodowych, ale przetestowaliśmy różne znane i mniej znane marki, wszystkie z pozytywnymi wynikami.

Idealny do hal przemysłowych, obszarów logistycznych i warsztatów.

Użyj 3% do 5% Quartzline „antislip kfu”, aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe.

Powłoka schnie powoli, staje się pyłosucha po 24 godzinach i musi schnąć/utwardzać się przez co najmniej dwa dni, zanim będzie można ją oddać do użytku.

Forma

Składnik A: Płynny, transparento - mleczny
Składnik B : Płynny, transparentny

Zastosowanie na różnych etapach i łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może skutkować niewielkimi różnicami w matowaniu, aby tego uniknąć:

Zamów wszystkie materiały do swojego projektu w tym samym czasie

Opakowanie

Składnik A: 3,90 kg kanister
Składnik B: 1,10 kg butelka
Składnik A+B: 5 kg zestaw

Okres przydatności

Do 6 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem prawidłowego przechowywania w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym zamkniętym opakowaniu oraz w suchym miejscu, w temperaturze od +5 °C do +30 °C.

Właściwości

Na bazie wody

Alifatyczny, więc nie żółknie

Bardzo dobra odporność na gorące opony

Łatwy do czyszczenia

Zawiera środki pochłaniające promieniowanie UV, więc spowalnia żółknięcie każdej warstwy podkładowej

Niski poziom LZO zgodny z AgBB

Lepkość ¹ (mPa.s) 1150 – 1250

Twardość Persoza > 250

Gęstość ² (g/cm³) 1,04

Potlife w 20 °C (min.) ~ 30

Zawartość substancji stałych (%) ok. 38

Odporność na zużycie ³ (mg) ~ 50

Siła przyczepności ⁴ (n/mm²) > 1.5 (Pęknięcie betonu)

¹ = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

² = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

³ = Taber Abrasion, CS10, 10N i 1000 cykli

⁴ = EN 4624, 14 dni/+ 23 °C/50% R.H

Mieszanie

Proporcja mieszania: Składnik A : Składnik B = 78 : 22 (wagowo)

Podczas mieszania dodać część B do części A i mieszać nieprzerwanie przez 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej mieszanki.

Pozostawić do wstępnej reakcji na 10 minut. Aby zapewnić dokładne wymieszanie i zapobiec gromadzeniu się niez mieszanych części na bokach i/lub dnie, przelać materiały przez sito do czystego drugiego pojemnika i ponownie krótko wymieszać.

Jeśli potrzebny jest „Antiskid KFU”, należy go dodać na tym etapie i mieszać przez kolejne 30 sekund.

Zawsze należy wybierać właściwe mieszadło i upewnić się, że jest zawsze całkowicie zanurzone w cieczy. Używać mieszadła Quartzline WK70 w połączeniu z pięciolitrowym wiadrem podczas przetwarzania 1 zestawu. W przypadku 2 zestawów połączyć mieszadło Quartzline WK70 z 10-litrowym wiadrem, a w przypadku 3 zestawów użyć mieszadła Quartzline WK90 w połączeniu z 20-litrowym wiadrem.

Zawsze mieszać z najwyższą możliwą prędkością, aby uzyskać najlepszą możliwą emulsyfikację i stworzyć wirujący wir w powłoce. W żadnym wypadku nie wolno dopuścić do rozchłapywania się powłoki lub wchłaniania powietrza; jeśli tak się stanie, należy natychmiast zmniejszyć prędkość mieszania.

Konstrukcja systemu

Podkład do podłoży porowatych:

Na powierzchniach porowatych należy stosować Quartzline „Primer BHH”, który wniknie w podłoże i zapewni silne wiązanie mechaniczne.

Podkład do podłoży nieporowatych:

Quartzline Primer GW stosuje się na podłożach niechłonnych. Ten podkład ma bardzo dobrą przyczepność fizyczną, szczególnie w przypadku płytek ceramicznych.

Scratch coat (warstwa ścierna):

W celu dodatkowego wyrównania i/lub uszczelnienia podłoża, dodatkową warstwę ścierną Quartzline „Primer BHH” z wypełniaczem Microdol A100 lub SL-EP Scratchcoat może być opcją. Najlepiej nakładać warstwę wierzchnią w ilości od 0,5 do 1 kg na metr kwadratowy.

Warstwa ścierna: Można stosować następujące systemy podłogowe:

- Quartzline SL-PU D60
- Quartzline SL-PU D70
- Quartzline SL-EP 2K
- Quartzline Coating EPG Coating
- Quartzline podłoga żwirowa
- Posadzka z zaprawy Quartzline wykończone powłoką Quartzline Topcoat E

Topcoat (warstwa wierzchnia): Coating PU TR

Extra topcoat (dodatkowa warstwa wierzchnia):

An additional layer of Coating PU TR will enhance wear resistance and UV protection. **Must be applied AFTER 24 hours BUT BEFORE 48 hours.**

DO WSZYSTKICH SYSTEMÓW SAMOPOZIOMUJĄCYCH OBOWIAZUJĄ NASTĘPUJĄCE ZALECENIA: Po nałożeniu podkładu i opcjonalnej warstwy wierzchniej powierzchnia musi zostać uszczelniona **PRZED** nałożeniem warstwy samopoziomującej. Robi się to, aby uniknąć pęcherzy i dziur w warstwie wykończeniowej.

Zużycie/wydajność

System posadzkowy	Produkt	Zużycie/wydajność
Podkład	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Warstwa ścierna (opcjonalnie)	Primer BHH + Filler A100	500 - 1000 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
Warstwa ściernalna	Zobacz odpowiedni TDS	Zobacz odpowiedni TDS
Topcoat (warstwa wierzchnia)	Coating PU TR	80 - 100 g/m²

Nakładanie ilości mniejszych niż 80 g/m² może skutkować śladami po wałku, różnicami w połysku i nierównościami na powierzchni.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być solidne i mieć wystarczającą wytrzymałość na ścislenie (minimum 25 N/mm²), przy minimalnej wytrzymałości na odrywanie 1,5 N/mm².

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, takich jak brud, olej, smar, poprzednie powłoki i zabiegi powierzchniowe.

Jeśli powierzchnia jest starsza niż 48 godzin, zawsze należy wykonać wstępny test przyczepności.

Warunki aplikacji

Temperatura powierzchni: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Wilgotność względna powietrza: Maximum 70% R.H.

Podczas utwardzania wilgotność nie może przekraczać 70% maksymalnej R.H. i należy zadbać o to, aby wystarczająca wentylacja i świeże powietrze mogły usunąć nadmiar wilgoci. Jeśli powietrze jest nasycone, powierzchnia **NIE MOŻE** wyschnąć.

Punkt rosy: Uważać na kondensację!

Podłoże i Coating PU TR muszą mieć temperaturę co najmniej 3°C wyższą od punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.

Aplikacja

Czas przetwarzania	40 min w 10 °C 30 min w 20 °C 20 min w 30 °C
Suchy w dotyku w 20 °C	2 h
Ruch pieszy w 20 °C	24 h
Lekki ruch w 20 °C	48 h
Całkowite utwardzenie w 20 °C	7 dni

Przed aplikacją sprawdzić wilgotność względną i punkt rosy.

Wlać niewielką ilość wymieszanego materiału do wiadra i rozprowadzić go na krawędziach pędzlem i wałkiem z mikrofibry o szerokości 10 cm. Aby uniknąć przyspieszonego wysychania i śladów aplikacji na podłodze, nie należy pracować zbyt daleko do przodu.

W zależności od wielkości obszaru aplikacji użyć wałka z mikrofibry o szerokości 25 cm lub najlepiej 50 cm do nałożenia powłoki. Wylać kałużę i rozprowadzić ją.

Nakładać powłokę szybko i równomiernie. Zawsze pracować mokro na mokro.

Należy starać się zminimalizować przeciągi podczas aplikacji, trzymając okna i drzwi zamknięte. Ma to na celu zapobiegnięcie zbyt szybkiemu wysychaniu. Jednak po nałożeniu i wyrównaniu powłoki ważne jest przewietrzenie, aby zapobiec nasyceniu powietrza parą wodną. Jeśli nie ma wentylacji i powłoka pozostaje mokra przez zbyt długi czas, istnieje możliwość zaburzeń powierzchni i niewystarczającego pokrycia powłoki.

W pomieszczeniach, w których trudno jest wietrzyć, takich jak łazienki, należy zapewnić dodatkową wentylację.

Upewnić się, że nie pozostały błyszczące plamy ani błyszczące plamy spowodowane wchłonięciem powłoki przez wałek.

Zobacz film instruktażowy na www.quartzline.nl.

Pracować tak szybko, jak to możliwe i zawsze w czasie przydatności do użycia, który zależy od temperatury (20 min. w temp. 30 °C - 40 min. w temp. 10 °C).

Uwaga! Nie można wizualnie przewidzieć końca okresu przydatności do użycia.

Uwagi

Po nałożeniu powłoki Quartzline Coating PU TR należy chronić przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 7 dni (+20 °C).

Nierówne lub pokryte brudem podłoża nie powinny być pokrywane cienkimi powłokami. Zarówno podłoże, jak i obszary przyległe powinny być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed nałożeniem.

Nieprawidłowa ocena i napraw pęknięć może prowadzić do skrócenia okresu użytkowania i nawracających pęknięć.

Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać grzejników gazowych, olejowych, parafinowych lub innych na paliwo kopalne, ponieważ wytwarzają one duże ilości CO₂ i pary wodnej, co może niekorzystnie wpłynąć na wykończenie.

Używać elektrycznych systemów dmuchaw ciepłego powietrza tylko wtedy, gdy wymagane jest ogrzewanie. Wyłączyć ogrzewanie podłogowe podczas aplikacji i przez pierwsze 48 godzin, po tym okresie można stopniowo zwiększać temperaturę.

Coating PU TR nie można stosować na SL-PU UV, SL-PU UV NF lub SL-PU D30.

Czyszczenie/konserwacja

Aby zachować wygląd podłogi po aplikacji, system podłogowy musi być utrzymywany w czystości, a wszelkie wycieki należy natychmiast usuwać. Podłoga musi być regularnie czyszczona za pomocą szczotki obrotowej, szorowarek mechanicznych, szorowarek, myjki wysokociśnieniowej, technik mycia i odurzania itp.

Zawsze używaj odpowiednich detergentów i wosków.

Czyść podłogę letnią wodą. Nigdy nie używaj gorącej wody (cieplejszej niż 40 °C).

Podstawa danych

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie technicznej opierają się na testach laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić ze względu na okoliczności pozostające poza naszą kontrolą.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Aby uzyskać informacje i porady dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z produktami chemicznymi, ich przechowywania i utylizacji, użytkownicy powinni zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki bezpieczeństwa materiału zawierającą dane fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne dane dotyczące bezpieczeństwa.

Informacje prawne

Informacje prawne

Niniejsze informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i końcowego wykorzystania produktów Quartzline, są dostarczane w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie w zakresie produktów. Są one ważne dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, poddawane obróbce i stosowane w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami Quartzline.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach na miejscu są takie, że nie można wywnioskować żadnej gwarancji w odniesieniu do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego, ani z tych informacji, ani z żadnych pisemnych zaleceń, ani z żadnych innych oferowanych porad.

Użytkownik produktów musi przetestować przydatność produktu do zamierzonego zastosowania i celu. Quartzline zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są akceptowane zgodnie z naszymi aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy muszą zawsze odnosić się do najnowszego wydania karty danych technicznych danego produktu, której kopie zostaną dostarczone na żądanie.